AMERCOAT® 385

DESCRIPTION

Revêtement/primaire époxy bi-composant multi-usage à forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Excellentes propriétés anti-corrosion en conditions atmosphériques industrielles et marines
- Convient en immersion
- Excellente adhérence sur acier, métaux non-ferreux et surfaces déjà peintes
- Recouvrable par diverses peintures bi composant et peintures conventionnelles, même après une exposition atmosphérique prolongée
- Excellente résistance envers les projections chimiques
- Également disponible en version pigmentée à l'oxyde de fer micacé

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc, noir, rouge oxyde, gris perle
- Mat

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Données du produit	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	68 ± 2%
COV (livré)	max. 231,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 225,0 g/l (approx. 1,9 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	75 - 200 µm (3,0 - 8,0 mils) selon le système
Rendement théorique	6,8 m^2/l pour 100 µm (273 ft^2/US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 16 heures Maximum: illimité
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base: minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 12 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

PPG Protective & Marine Coatings
Bringing innovation to the surface.™

AMERCOAT® 385

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- La couche précédente compatible doit être sèche et exempte de toute pollution
- Sur support existant sain, sec et propre; avec une rugosité suffisante

Métaux non-ferreux et acier inoxydable

- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
- La surface doit être suffisamment dépolie (par ex. au papier de verre, par balayage au jet d'abrasif)

Température du support et conditions d'application

- la température de surface durant l'application doit être entre 5°C (41°F) et 60°C (140°F)
- La température de surface durant l'application doit être de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- La température ambiante pendant l'application et le séchage doit être comprise entre 5°C (41°F) et 50°C (122°F)

MODE D'EMPLOI

rapport de dosage en volume : base / durcisseur 50/50 (1/1)

- Pré-mélanger la base avec un agitateur pneumatique à vitesse modérée pour homogénéiser le contenu
- Ajouter le durcisseur à la base et continuer à mélanger jusqu'à homogénisation
- Ajouter le diluant après mélange des composants
- Une dilution trop importante diminuera la tenue à la coulure et ralentira le séchage

Durée pratique d'utilisation du mélange

3 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

Diluant 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.7 – 2.0 mm (approx. 0,070 – 0,079 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

AMERCOAT® 385

Pistolet airless

Diluant recommandé
Diluant 91-92

Taux de dilution
0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse
Env. 0.48 mm (0.019 pouce)

Pression à la buse
15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé
THINNER 91-92

Taux de dilution
0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE
THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	**Rendement théorique**
100 µm (4,0 mils)	6,8 m^2/l (273 ft^2/US gal)
200 µm (8,0 mils)	3,4 m^2/l (136 ft^2/US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)				
Recouvrable par...	**Délai**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
Avec différentes peintures bicomposant époxys et polyuréthannes	Minimum	23 heures	16 heures	6 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité

Note: Le temps de recouvrement de ce produit est illimité, à condition que la surface soit exempte de farinage et de contaminant, dans le cas contraire, il sera nécessaire de procéder à un nettoyage par tous moyens appropriés, de vérifier la rugosité afin d'ass

AMERCOAT® 385

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)		
Température du support	**Sec au toucher**	**Sec manipulable**
10°C (50°F)	3 heures	23 heures
20°C (68°F)	2 heures	16 heures
30°C (86°F)	1 heure	10 heures

Note:
- Une ventilation adaptée doit être maintenue durant l'application et le séchage
- Les temps de séchage dépendent de la température de l'air et de l'acier, de l'épaisseur appliquée, de la ventilation et des autres conditions ambiantes

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)	
Température du mélange	**Durée pratique d'utilisation du mélange**
10°C (50°F)	5 heures
20°C (68°F)	3 heures
30°C (86°F)	1,5 heures

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490

PPG Protective & Marine Coatings
Bringing innovation to the surface.™

AMERCOAT® 385

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

PPG Protective & Marine Coatings
Bringing innovation to the surface.™